

(12) DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITÉ DE COOPÉRATION
EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)

(19) Organisation Mondiale de la Propriété
Intellectuelle
Bureau international



(43) Date de la publication internationale
14 octobre 2004 (14.10.2004)

PCT

(10) Numéro de publication internationale
WO 2004/087373 A1

(51) Classification internationale des brevets⁷ : B24B 9/14,
47/22, 41/06, B23Q 11/00

d'Optique) [FR/FR]; 147 rue de Paris, F-94220 Charenton
le Pont (FR).

(21) Numéro de la demande internationale :
PCT/FR2004/000720

(72) Inventeurs; et

(75) Inventeurs/Déposants (pour US seulement) : GUILLER-
MIN, Laurent [FR/FR]; 89 Boulevard de Charonne,
F-75011 Paris (FR). JOUARD, Ludovic [FR/FR]; 12
avenue Foch, F-27000 Evreux (FR).

(22) Date de dépôt international : 24 mars 2004 (24.03.2004)

(25) Langue de dépôt : français

(74) Mandataires : ROBERT, Jean-Pierre etc.; c/o Cabinet
Boettcher, 22 rue du Général Foy, F-75008 Paris (FR).

(26) Langue de publication : français

(30) Données relatives à la priorité :
03/03764 27 mars 2003 (27.03.2003) FR

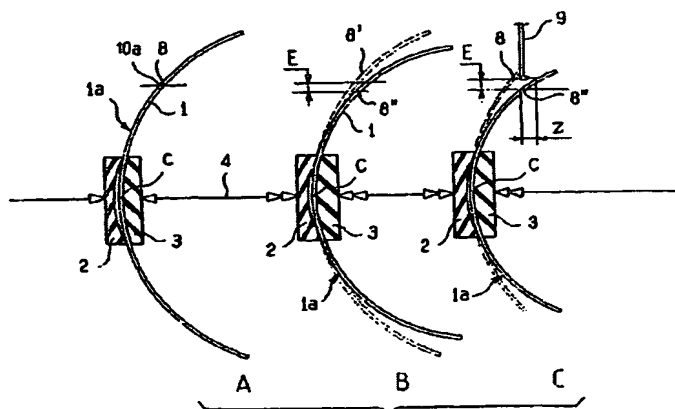
(81) États désignés (sauf indication contraire, pour tout titre de
protection nationale disponible) : AE, AG, AL, AM, AT,
AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO,
CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB,
GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG,

(71) Déposant (pour tous les États désignés sauf US) : ES-
SILOR INTERNATIONAL (Compagnie Générale

[Suite sur la page suivante]

(54) Title: METHOD FOR TRIMMING A SPECTACLE LENS

(54) Titre : PROCÉDE DE DETOURAGE D'UN VERRE DE LUNETTE



(57) Abstract: The invention relates to a method for carrying out the precise trimming of a lens (1), whereby the lens is held between two clamping plates (2, 3) in a given position and the grinding of the periphery of the lens (1) is controlled along a trajectory, the last programmed part of which corresponds to the form (8) desired for the lens. The method comprises a first scanning under weak clamping conditions of a number of points on one face of the lens with scanning of the coordinates of the points (8), forming the trace on said face of the mounting circle, a second scanning, with a significant level of clamping which corresponds to that used on trimming the lens of a second number of points on said face of the lens, an approximate mathematical representation of the face of the lens for each of the two clamping conditions, a calculation of the coordinates for the deformation of the contour of the lens on said face of the lens in the second clamping condition to correct the last programmed part of the grinding trajectory.

(57) Abrégé : Procédé pour réaliser le détourage précis d'une lentille (1), selon lequel on maintient la lentille entre deux patins de serrage (2, 3) dans une position définie et on commande le meulage de la périphérie de la lentille (1) le long d'une trajectoire dont la partie terminale programmée correspond sur la lentille à la forme (8) désirée, le procédé

[Suite sur la page suivante]

WO 2004/087373 A1